

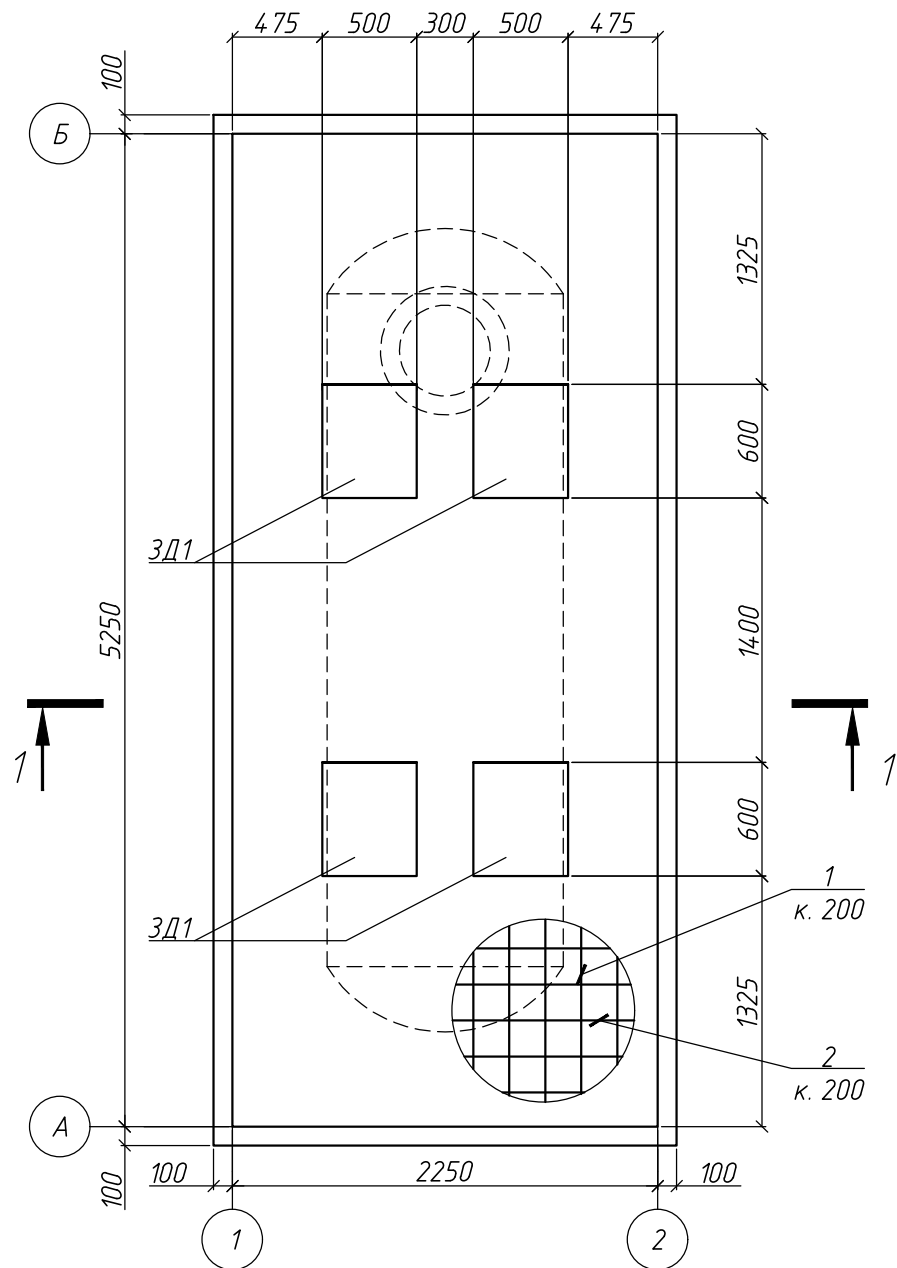
Відомість робочих креслень основного комплекту

Аркуш	Найменування	Примітки
1	Загальні дані	
2	Фундаментна плита ПФ1	
3	Каркас просторовий КП1. Каркас КР1. Закладна деталь ЗД1.	
4	Схема розташування деталей кріплення резервуара до фундаментної плити ПФ1	

Загальні вказівки

- Розрахунки конструкції та робочі креслення розроблені відповідно до діючих норм, правил і стандартів.
- Збір навантажень виконано відповідно ДБН В.1.2-2:2006 “Система забезпечення надійності та безпеки будівельних об’єктів. Навантаження і впливи. Норми проектування”.
- До початку робіт по влаштуванню котлована, траншеї та підсипки території, родючий шар землі зняти з подальшим використанням при відновленні (рекультивації) земель та озелененні. Виконати планування майданчика, влаштування доріг та підїздів до нього, горизонтальну та вертикальну прив’язку до місцевості та, при необхідності, заходи по захисту від впливу поверхневих вод, морозу чи інших атмосферних явищ..
- Земляні роботи виконувати під наглядом осіб, що відповідають за експлуатацію близько розташованих існуючих підземних мереж.
- Розробку ґрунту котлована та траншеї виконувати з забезпеченням стійкості стінок котлована і траншеї (за рахунок надання їм відповідних ухилів чи використання кріплень) і таким чином, щоб в котлован і траншеї не попадали дощові води. Перерва між закінченням розробки котлована, траншеї та влаштуванням фундаментів не допускається. При вимушених перервах, прийняти заходи по збереженню природних властивостей ґрунту. На дні котлована, траншеї залишити захисний шар ґрунту (“недобір”) товщиною 15–20 см. Зачистку дна котлована та траншеї (добір ґрунту до проектної відмітки) виконувати вручну безпосередньо перед влаштуванням фундаментів.
- Підсипку територіїї виконувати місцевим ґрунтом без органічних домішок. Ґрунт підсипки та зворотньої засипки пошарово ущільнити не менше ніж, до щільності ґрунту в сухому стані $\rho_d=1.65\text{ т/м}^3$.
- Проектом передбачено фундаменти не глибокого закладання на природній основі.
- Монолітні залізобетонні конструкції передбачено з важкого бетону класу С 20/25, по водонепроникності класу W4.
- Під днищем плити влаштувати бетонну підготовку товщиною 100 мм із бетону кл. С8/10.
- Бокові поверхні фундаменту, що контактують з ґрунтом, покрити бітумною мастикою за 2 рази
- Склад бетону, способи його приготування, транспортування, правила прийняття та методи контролю на підприємстві, яке виготовляє бетон, повинні відповідати вимогам ДСТУ Б В.2.7-96-2000 (ГОСТ 7473-94) “Суміші бетонні. Технічні умови”.
- Армування передбачено в’язаною арматурою відповідного класу по ДСТУ 3760:2006 “Прокат арматурний для залізобетонних конструкцій. Загальні технічні умови”.
- Арматурні стрижні зв’язувати між собою у кожному перетині стрижнів в’язальним дротом.
- Кількість арматури дана без врахування перепусків.
- Бетонні роботи при температурі зовнішнього повітря вище 25 °С та нижче 5 °С повинні виконуватись згідно з вимогами пп. 2.53...2.68 СНиП 3.03.01-87 “Несущие и ограждающие конструкции”.
- Роботи виконувати відповідно до проекту виконання робіт з врахуванням вимог ДСТУ-Н Б В.2.1-28:2013 “Настанова щодо проведення земляних робіт, улаштування основ та спорудження фундаментів (СНиП 3.02.01-87,MOD)”; СНиП 3.03.01-87 “Несущие и ограждающие конструкции”; ДБН А.3.2-2-2009 “Система стандартів безпеки праці. Промислова безпека у будівництві. Основні положення”
- Згідно ДБН А.3.1-5:2009 “Управління, організація і технологія. Організація будівельного виробництва” будівельно-монтажні організації, які здійснюють будівництво (розширення, реконструкцію...) об’єкта, повинні забезпечувати потрібну якість і надійність будівель і споруд відповідно з проектними рішеннями та контролювати якість БМР та закінченої будівельної продукції. Приховані роботи та відповідальні конструкції (згідно ДБН А.3.1-5:2009, п.1.17, додаток Л) належать огляду з підписом актів прихованих робіт і актів проміжного прийняття відповідальних конструкцій.
- Усі рішення, що відрізняються від проектних, погодити з проектною організацією.

Фундаментна плита ПФ1



Специфікація на фундаментну плиту ПФ1

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
ЗД1	аркуш 3	Закладна деталь ЗД1	4	26,1	104,4 кг
КП1	аркуш 3	Каркас просторовий КП1	10,5 м.п.	6,3	66,2 кг
1	ДСТУ 3760:2006	Ø12 А500С, L = 5200	24	4,6	110,8 кг
2	ДСТУ 3760:2006	Ø12 А500С, L = 2200	54	2,0	105,5 кг
Матеріали					
Бетон С20/25 F200 W4			4,8		м³
Бетон С8/10			1,4		м³

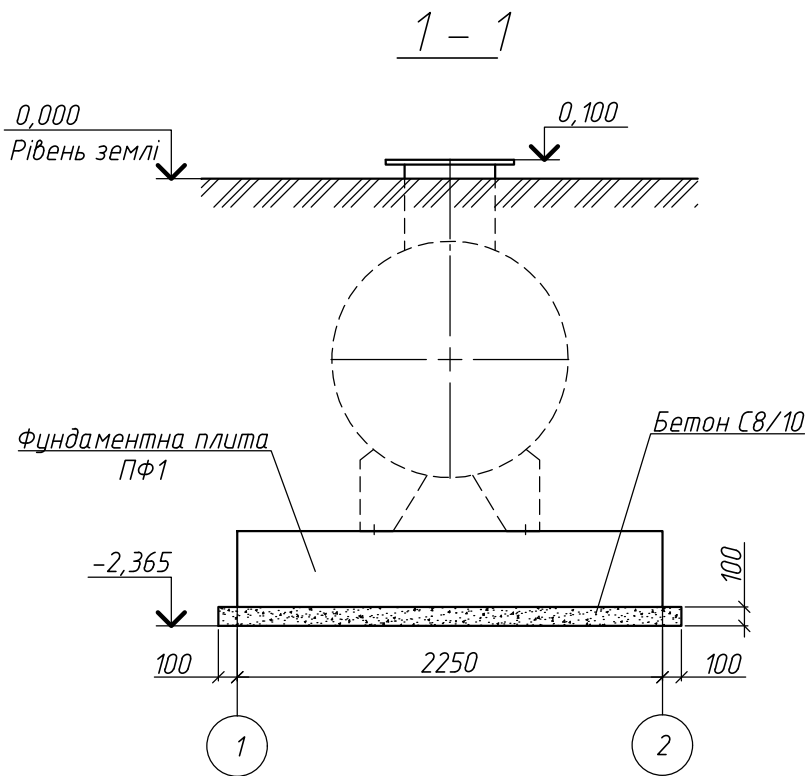
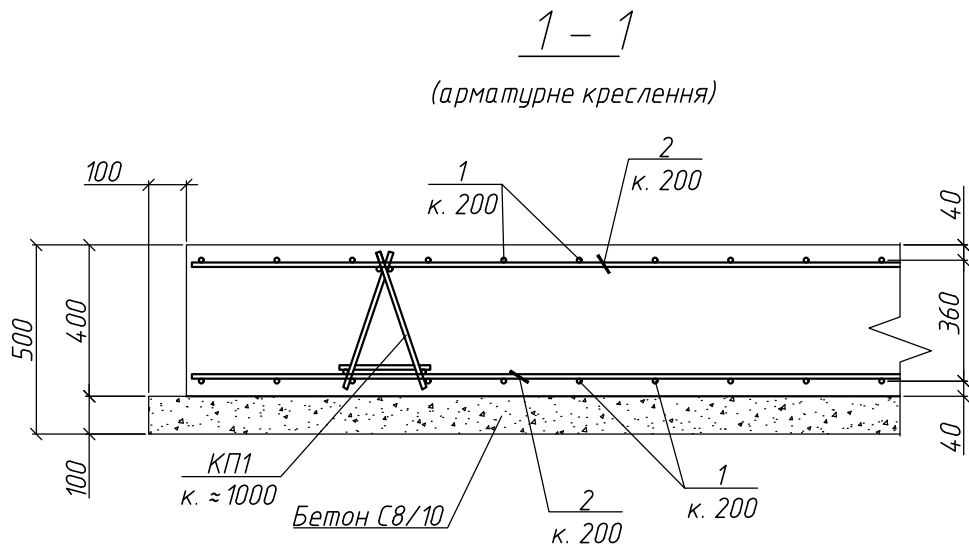
Відомість витрати сталі на один елемент, кг

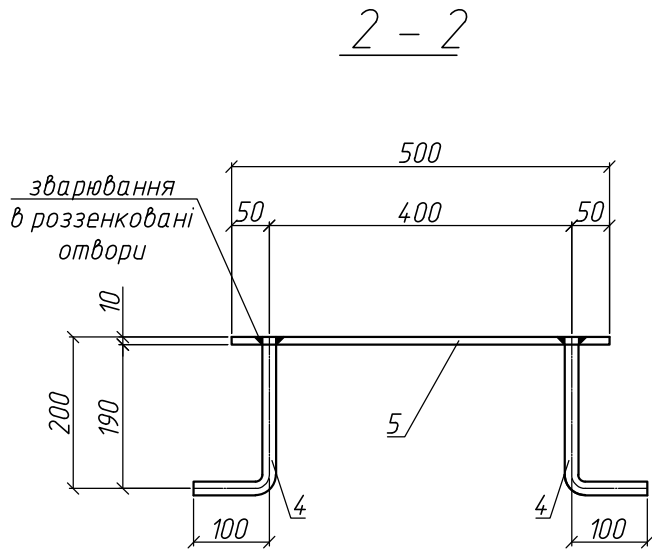
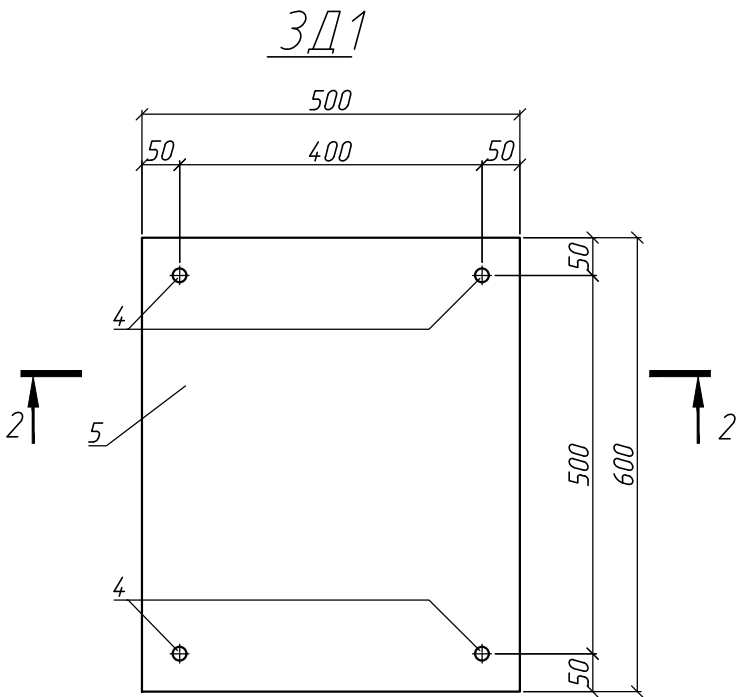
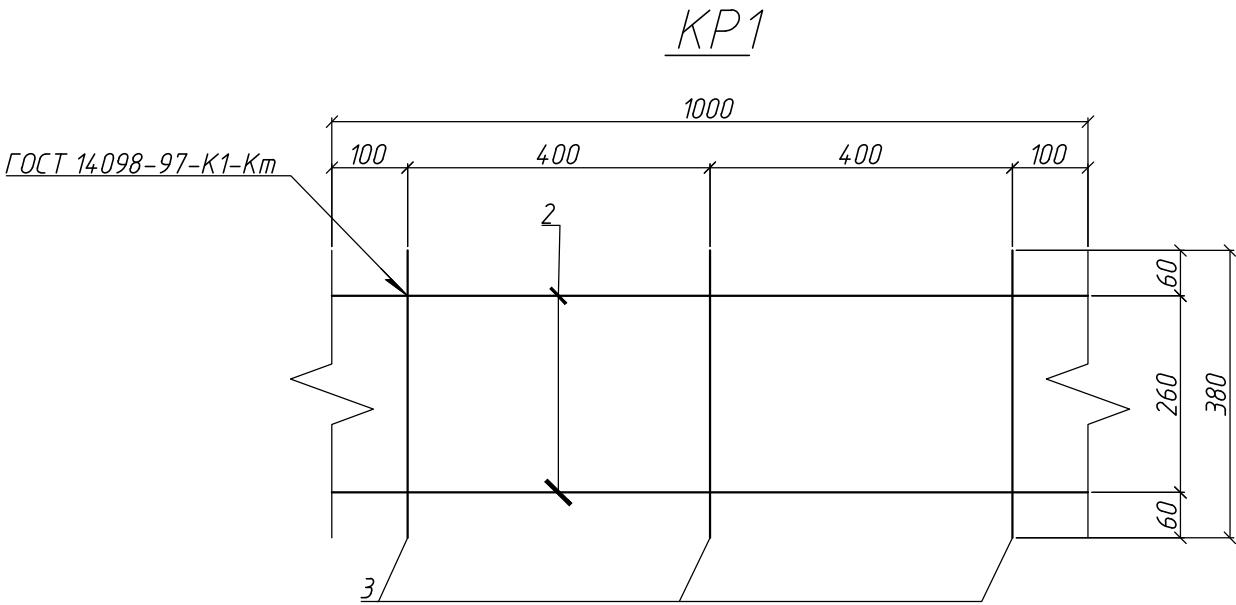
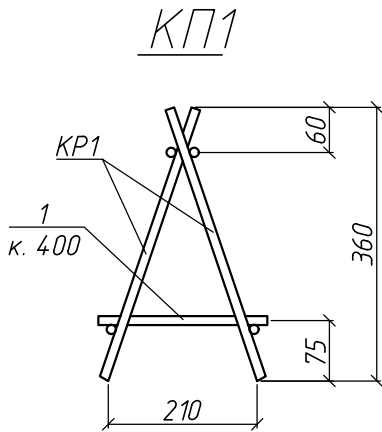
Марка елемента	Арматурні вироби			Закладні вироби					Всього на елемент
	Арматура класу		Всього	Арматура класу		Прокат марки		Всього	
	A500C			A500C		C245 ГОСТ 27772-88*			
	ДСТУ 3760:2006			ДСТУ 3760:2006		ГОСТ 19903-74 *			
	Ø12	Всього		Ø18	Всього	-10	Всього		
ПФ1	282,5	282,5	282,5	10,0	10,0	94,4	94,4	104,4	386,9

Примітки:

1. Загальні вказівки див. аркуш 1

Інв. №	Зам. інв. №
Підпис і дата	





Специфікація на просторовий каркас КП1 на 1м.п.

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
1	ДСТУ 3760:2006	Ø12 А500С , L= 330	3	0,3	0,9 кг
КР1	даний аркуш	Каркас КР1	2	2,7	5,4 кг

Специфікація на каркас КР1 на 1м.п.

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
2	ДСТУ 3760:2006	Ø12 А500С , L= м.п.	2	0,9	1,8 кг
3	ДСТУ 3760:2006	Ø12 А500С , L= 380	3	0,3	0,9 кг

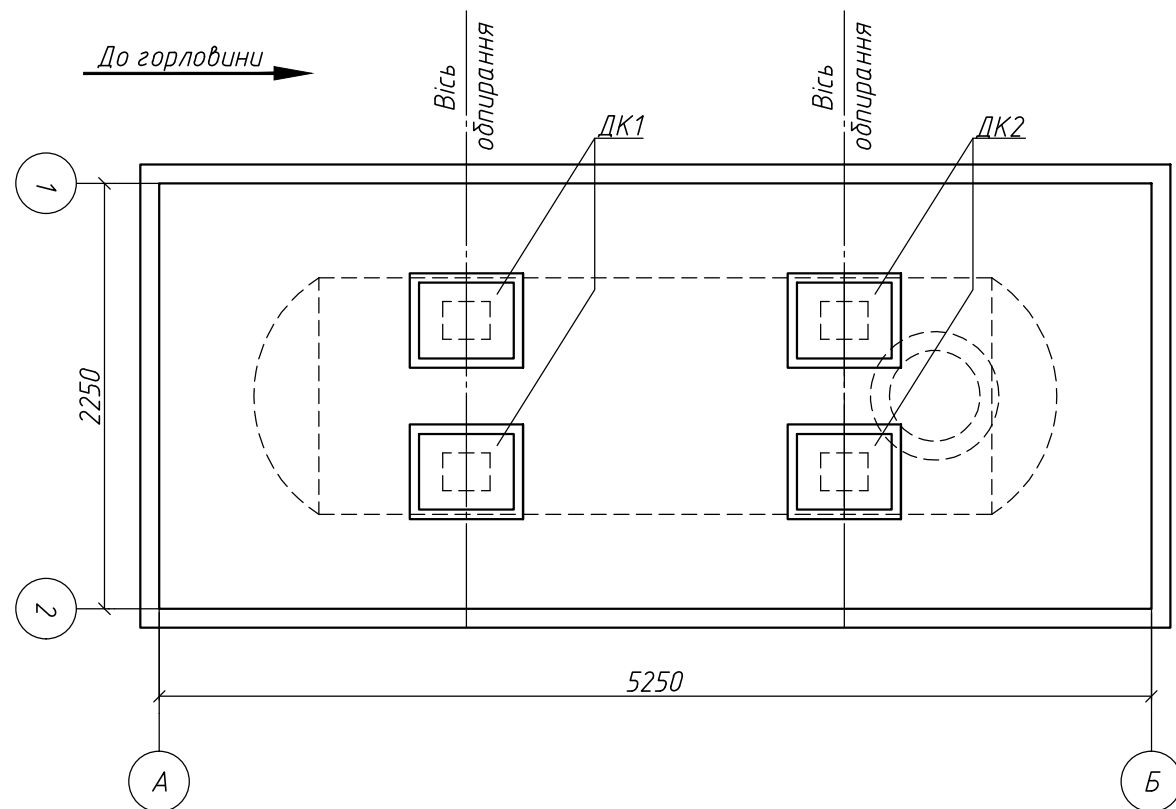
Специфікація на закладну деталь ЗД1

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
4	ДСТУ 3760:2006	Ø18 А500С , L= 300	4	0,6	2,5 кг
5		Лист -10х500х600 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	1	23,6	23,6 кг

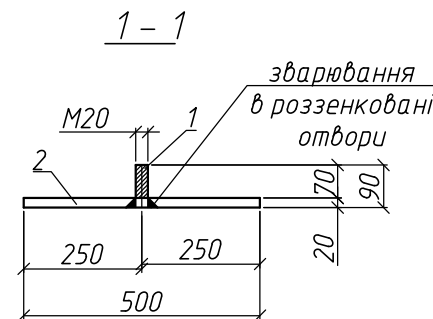
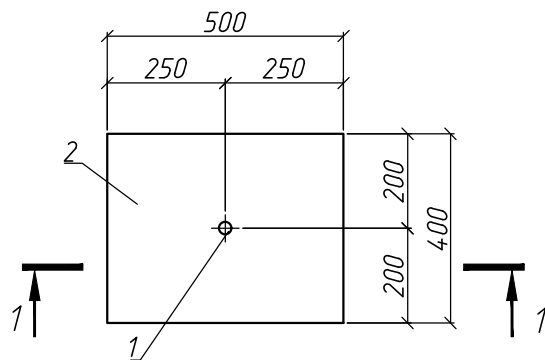
Примітки:

- Загальні вказівки див. аркуш 1
- Зварні з'єднання термомеханічно зміцненої арматури класу А500С необхідно виконувати відповідно до ГОСТ14098-91 як для арматури класу Ат-IIIС з врахуванням додаткових вказівок по типу зварних з'єднань, способам і технології зварювання, приведених в «Рекомендации по применению арматурного проката по ДСТУ 3760-98 при проектировании и изготовлении железобетонных конструкций без предварительного напряжения».

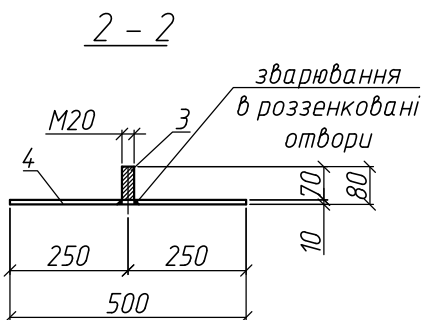
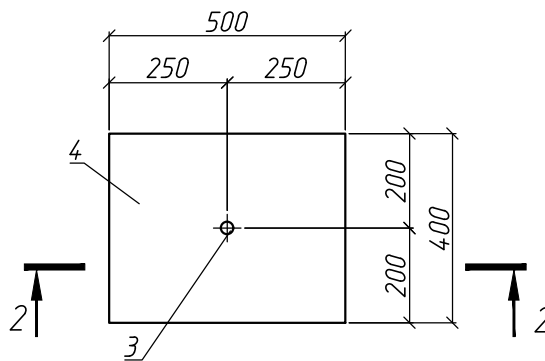
Схема розташування деталей кріплення резервуара до фундаментної плити ПФ1



Деталь кріплення ДК1



Деталь кріплення ДК2



Специфікація на сзему розташування деталей кріплення

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
ДК1	даний аркуш	Деталь кріплення ДК1	2	31,7	63,4 кг
ДК2	даний аркуш	Деталь кріплення ДК2	2	15,9	31,8 кг

Специфікація на деталь кріплення ДК1

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
1	ДСТУ 4738:2007	Ø22 С245, L= 90	1	0,3	0,3 кг
2		Лист $\frac{-20 \times 400 \times 500 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88^*}$	1	31,4	31,4 кг

Специфікація на деталь кріплення ДК2

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса од., кг	Примітки
3	ДСТУ 4738:2007	Ø22 С245, L= 80	1	0,2	0,2 кг
4		Лист $\frac{-10 \times 400 \times 500 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{С245 ГОСТ } 27772-88^*}$	1	15,7	15,7 кг

Примітки:

- Загальні вказівки див. аркуш 1
- Приварювання деталей кріплення ДК до закладних деталей ЗД1 фундаментної плити, виконувати згідно ГОСТ 5264-80*, електродами Э42А, катет шва-8мм.